



Innovation in Perfektion.  
ALUCOBOND®  
Aluminium-Verbundplatten.

ThyssenKrupp Plastics  
Ihr Partner für Kunststoffe



# Beliebt in der ganzen Welt: ALUCOBOND®



Kreative Fassadengestaltung, individuelles Design, herausragende Produkteigenschaften – das innovative Konzept von ALUCOBOND® überzeugt schon lange Architekten und Designer. Denn das Original ALUCOBOND® ist seit vielen Jahren die beliebteste Aluminium-Verbundplatte weltweit.

#### **Für Freiheiten in der Gestaltung.**

Sein Erfolg erklärt sich bereits auf den ersten Blick: brillante Farben und Designs, Effekte und Looks bieten jedem Gestaltungswunsch großen Spielraum. Seine gute Verformbarkeit und einfache Verarbeitung verhelfen ALUCOBOND® leicht zu einem blendenden Auftritt. Es passt sich perfekt den Konturen von Gebäuden an. Und dank seines Verbundaufbaus kann es viele Formen annehmen.

Darüber hinaus sprechen auch die inneren Werte für diese bewährte Verbundplatte: Ihr geringes Gewicht erleichtert das Befestigen. Mit hoher Witterungsbeständigkeit überzeugt ALUCOBOND® funktionell und optisch auch nach vielen Jahren noch.



# Für den Einsatz in den äußeren Schichten ...

Durch die Verbindung von Aluminiumblechen mit dem Kunststoffkern ist ALUCOBOND® sehr lärmabsorbierend. Besonders bei hohen Gebäuden eine sehr willkommene Eigenschaft.



Ob öffentliche Gebäude, repräsentative Firmensitze und Büros oder Privathäuser, ob imagetragendes Corporate Design oder Objekte in Handel und Industrie – ALUCOBOND® bietet durch seine guten Materialeigenschaften innovative Lösungen innerhalb der gesamten Bandbreite der Architektur. ALUCOBOND® besteht aus zwei Aluminium-Deckblechen und je nach Variante einem Kern mit unterschiedlichen Materialien. Mit seiner guten Verformbarkeit und gleichzeitigen Stabilität bietet ALUCOBOND® Architekten und Designern grenzenlosen Raum für kreative und individuelle Planungen. Auch dies ist sicherlich ein Grund dafür, warum ALUCOBOND® mit bis heute über 130 Millionen Quadratmetern verbauter Fläche zu den erfolgreichsten Materialien weltweit zählt.

ALUCOBOND® Platten kombinieren ihr relativ geringes Gewicht mit großer Formstabilität. Daraus resultiert einerseits ein leichtes Handling bei der Verarbeitung und Montage. Zugleich erzielt ALUCOBOND® ein beeindruckendes Verhältnis von Gewicht und hervorragender Biegesteifigkeit. Selbst bei extremen Temperaturschwankungen bleiben die Platten formstabil und plan.

# ... formbar mit unverwüstlichem Kern: ALUCOBOND®



Für Fassaden, Dächer und Verkleidungen jeder Art optimal geeignet, wird ALUCOBOND® mit einer Reihe von sehr nützlichen Vorteilen geliefert. So ermöglicht das einfache Abkanten und Biegen der Platten eine leichte Verarbeitung mit üblichen Werkzeugen. Platten in Großformaten garantieren ein schnelles Verlegen, kurze Montagezeiten und damit eine sichere Termineinhaltung sowie geringe Kosten. Und da ALUCOBOND® Platten zugleich wetterfest und schwingungsdämpfend sind, können sie sofort und ohne Antidröhnbeschichtung eingebaut werden.

Mit seinen verschiedenen Varianten bietet ALUCOBOND® für jede Anforderung das optimale Produkt. Die ALUCOBOND® Verbundplatte besteht aus zwei 0,5 Millimeter dicken Aluminium-Deckblechen und einem Kern aus Polyethylen. ALUCOBOND® ist entweder in der Brandklasse B2 oder mit mineralischer Beimengung im Kern als ALUCOBOND® plus in der Brandklasse B1 erhältlich. Weltweit einzigartig ist die Variante ALUCOBOND® A2. Sie besitzt als einzige Aluminium-Verbundplatte einen mineralischen und dadurch nicht brennbaren Kern und somit die Brandklasse A2.

## Übersicht Brandklassifizierungen ALUCOBOND®

- ALUCOBOND®: Brandklassifizierung gem. DIN 4102, Teil 1 – B2 (EU nach DIN EN 13501-1: D)
- ALUCOBOND® plus: Brandklassifizierung gem. DIN 4102, Teil 1 – B1 (EU nach DIN EN 13501-1: B – s1, d0)
- ALUCOBOND® A2: Brandklassifizierung gem. DIN 4102: A2, nicht brennbar (EU nach DIN EN 13501-1: A2 – s1, d0)

# Steif und fest auf Vorteile ausgelegt ...

Auf Grund seiner Produkteigenschaften und der vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten ist ALUCOBOND® das bevorzugte Material in der modernen Architektur.



Wo ALUCOBOND® Verbundplatten zum Einsatz kommen können? Fast überall. Denn ihre Anpassungsfähigkeit ist hoch und ihre Stärken sind zahlreich. Auf diese Weise wurde ALUCOBOND® zum Material der Wahl weltweit. Seine Einsatzmöglichkeiten im Innen- und Außenbereich sind ebenso vielfältig wie seine Produkteigenschaften.

Architekten, Designer und Gestalter wollen frei von Vorgaben konzipieren. Die ALUCOBOND® Verbundplatten geben ihnen mit den unterschiedlichsten Farben, Designs und Dekoren diese Freiheit. Für einen individuellen Auftritt, der jede gewünschte Wirkung erzielt - in diversen Dicken und Formaten.

## **ALUCOBOND® eignet sich ideal für:**

- Fassaden
- Vorhangfassaden
- Portale, Säulen
- Dächer, Dachränder
- Vordächer, Dachuntersichten
- Balkone
- Tunnelverkleidungen
- Decken
- Innenausbauten
- Rolltreppenverkleidungen
- Brückenverkleidungen
- Lärmschutzwände
- Wegüberdachungen

# ... mit vielen Farben, Designs und Dekoren: ALUCOBOND®



## Die Vorteile von ALUCOBOND®

- Leicht zu verarbeiten und montieren
- Einfach abkantbar mittels Fräskant-technik
- Witterungsunempfindlich
- Hoch biegefest
- Schlag- und bruchfest
- Schwingungsdämpfend
- Leicht und formstabil
- Ausgesprochen plan
- Auch großflächige Fassadenelemente realisierbar
- Sehr flexibel gestaltbar durch Oberflächen in vielen Standard- und Ergänzungsfarben
- Bauaufsichtlich zugelassen

ALUCOBOND® ist in folgenden Dekoren erhältlich:

**Unifarben**  
**Metallicfarben**  
**Effektfarben**  
**anodized look**  
**naturAL**  
**Spectra Farben**  
**Wood Design**  
**Eloziert**  
**Walzmatt**

Eine Farbkarte senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.

# Mit den besten Verbindungen zum Befestigen: ALUCOBOND®



ALUCOBOND® kann mit allen bekannten Verfahren der Metall- und Kunststofftechnik verbunden werden. Hierbei können Verbindungselemente und Konstruktionsteile aus Aluminium, Kunststoff oder rostfreiem Stahl zum Einsatz kommen. Bei Verwendung von Bauteilen aus anderen Werkstoffen sollten diese im Außeneinsatz mit isolierenden Zwischenlagen oder Anstrichen gegen Korrosion geschützt werden. Zu beachten ist darüber hinaus die Wärmeausdehnung von ALUCOBOND®, um Zwängungen und Verformungen zu vermeiden. Die lineare Wärmeausdehnung wird durch die Aluminium-Deckbleche bestimmt und beträgt bei 100 °C Temperaturdifferenz in der Länge und Breite 2,4 Millimeter pro Meter.

## Nieten innen und außen.

ALUCOBOND® Platten können miteinander oder mit anderen Werkstoffen mittels aller für Aluminium geeigneten Nieten verbunden werden. Im Außenbereich und in Feuchträumen werden am besten Aluminium-Blindnieten mit Nirostadorneinsatz eingesetzt, um hässliche Rostfahnen zu vermeiden. Bei Nieten mit Stahldorn sollte eine Kopfbruchausführung gewählt werden, damit der Dorn nach der Vernietung herausfällt. Senknieten sind ausschließlich für den Inneneinsatz geeignet.

## Zu beachten bei Anwendungen im Außenbereich:

- Es kommen bauaufsichtlich zugelassene Aluminium-Blindnieten mit Schaftdurchmesser von 5 Millimetern und Setzkopfdurchmesser von 11 oder 14 Millimetern zum Einsatz.
- Um eine Zwängung zu vermeiden, ist die Wärmeausdehnung der Platte zu berücksichtigen. Daher sollte das Lochspiel in der Platte so groß wie die zu erwartende Ausdehnung sein.
- Der Nietsetzkopf muss bei Anliegen des Nietschaftes den Lochrand noch einen Millimeter überdecken.
- Um die Löcher in der Platte und der Unterkonstruktion zentrisch bohren und die Niete zentrisch setzen zu können, sollten Stufen-

bohrer oder Bohrhülsen mit entsprechendem Durchmesser verwendet werden.

- Mit Gelenkmundstücken (Nietvorsatzlehren) wird die Blindniete zwängungsfrei mit einem Nietspiel von 0,3 Millimetern gesetzt. Niet- und Mundstück sollten vom gleichen Hersteller verwendet werden, da die Setzkopfhöhe nach DIN 7337 unterschiedlich sein kann.
- Die Klemmdicke ergibt sich aus der Summe des zu vernietenden Materials und einem hinzuzurechnenden Wert von zwei Millimetern, um sicherzustellen, dass sich der Schließkopf gut ausbildet. Mit dieser Klemmdicke wird in den Tabellen der Niethersteller die entsprechende Nietschaftlänge ermittelt ( $L_{\min.} = 14$  Millimeter).
- Wichtig: Da beim Nieten viele Faktoren Einfluss auf das genaue Nietspiel von 0,3 Millimetern haben können, z. B. die Nietkopf-toleranz, wird vorab ein Nietversuch an einer Fassadenplatte empfohlen.
- Die Schutzfolie im Nietbereich sollte grundsätzlich vor dem Vernieten entfernt werden.





### Schrauben für den Außeneinsatz.

Auch bei Schraubverbindungen im Außeneinsatz ist die Wärmeausdehnung der Platte zu berücksichtigen und das Lochspiel so groß wie die zu erwartende Ausdehnung zu wählen.

### Zu beachten bei Anwendungen im Außenbereich:

- Zwängungsfreie Verschraubungen lassen sich mittels bauaufsichtlich zugelassener Fassadenschrauben aus Edelstahl mit Dichtscheiben herstellen.
- Die Schrauben müssen für die entsprechende Unterkonstruktion geeignet sein.
- Die Schrauben sollten mit Drehmomentschlüssel oder -schrauber so angezogen werden, dass die Dichtscheibe zur Abdichtung des Bohrlochs auf der Platte aufsitzt, aber keinen Druck auf die Platte ausübt.
- Um die Löcher in der Platte und in der Unterkonstruktion zentrisch zu bohren und die Schrauben zentrisch setzen zu können, werden Stufenbohrer oder Bohrhülsen mit entsprechendem Durchmesser verwendet.
- **Wichtig:** Die Schutzfolie sollte vor dem Verschrauben im Schraubbereich abgezogen werden.

### Schrauben für den Inneneinsatz.

Für den Innenausbau können Blech- und Holzschrauben eingesetzt werden. Diese lassen in der Regel keine Plattenausdehnung zu. Auch Senkschrauben können durch Ansenken oder Einziehen des Deckbleches in die Platte eingelassen werden. Hierbei muss das Loch in der Platte größer dimensioniert werden als der Schraubendurchmesser.

### Befestigen durch Kleben.

Metallkleber und Universalkleber können im Innenausbau, Messebau, Maschinenbau etc. zum Einsatz kommen.

Klebebänder und Klettverschlussbänder sind immer dann geeignet, wenn die Anforderungen an Zug- und Scherfestigkeit nicht hoch sind.

**Wichtig:** Für die Anwendung und Verarbeitung der Kleber/Klebebänder sind die Hinweise und Vorschriften der Hersteller zu beachten. Klebstoffe oder Dichtklebmassen haften nicht auf dem ALUCOBOND® Kunststoffkern, also den Schnittkanten. Bei einseitiger vollflächiger Verklebung der ALUCOBOND® Platten mit anderen Werkstoffen ist eine Verformung des Verbundes auf Grund des unterschiedlichen Ausdehnungsverhaltens möglich (Bimetalleffekt).

### Befestigen durch Klemmen.

Klemmverbindungen aus Aluminium und Kunststoff eignen sich besonders gut für ALUCOBOND® Verbundplatten – allerdings nur im Inneneinsatz. Hauptsächlich für den Ladenbau und Displaybereich existieren verschiedene Ausführungen. Verbindungen und stoßfeste Umrahmungen können mit Aluminium-Profilen leicht hergestellt werden. Sie sind für unterschiedliche Plattendicken geeignet.

Für den Fassadenbau gibt es spezielle Aluminiumprofile für die klemmende Befestigung. Für weitere Informationen über ALUCOBOND® Spezialprofile sprechen Sie uns bitte an.

# Saubere Leistungen für perfekte Pflege: ALUCOBOND®



Eine fachlich einwandfreie, regelmäßig durchgeführte Reinigung dient nicht nur der ästhetischen und repräsentativen Erscheinung von ALUCOBOND®. Die Beseitigung von Schmutz und aggressiven Ablagerungen fördert darüber hinaus auch den Wertehalt.

Wie häufig eine Reinigung stattfinden muss, hängt dabei von den örtlichen Umweltbedingungen ab. Grundsätzlich sollte die Reinigung von oben nach unten manuell oder mit geeignetem Reinigungsgerät durchgeführt werden. Eine Vorprüfung des Reinigers an einer unauffälligen Stelle wird empfohlen.

Nicht geeignet sind stark alkalische Reinigungsmittel wie Ätzkali, Soda, Natronlauge. Aber auch stark saure Reiniger oder stark abrasiv wirkende Scheuermittel können die Oberfläche schädigen.

Oberflächen, die durch die Sonne auf über 40 °C erhitzt wurden, sollten nicht gereinigt werden, um die Gefahr der Fleckenbildung durch schnelles Austrocknen zu vermeiden.

# Zahlen und Fakten:

## ALUCOBOND® , ALUCOBOND® plus

			ALUCOBOND®			ALUCOBOND® plus
Dicke			3 mm	4 mm	6 mm	4 mm
Deckblechdicke			0,50 mm			0,50 mm
Gewicht	[kg/m <sup>2</sup> ]		4,5	5,5	7,3	7,6
Fertigungsbreite			1000/1250/1500			1250/1500
Technologische Werte						
Widerstandsmoment	W	[cm <sup>3</sup> /m]	1,25	1,75	2,75	1,75
Biegesteifigkeit	E-I	[kNcm <sup>2</sup> /m]	1250	2400	5900	2400
Legierung/ Zustand der Deckbleche			EN AW-5005 A(AlMg1) H42, nach EN 515			EN AW-5005 A(AlMg1) H42, nach EN 515
Elastizitätsmodul		[N/mm <sup>2</sup> ]	70.000			70.000
Zugfestigkeit der Deckbleche		[N/mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> ≥ 130			R <sub>m</sub> ≥ 130
Dehngrenze (0,2-Grenze)		[N/mm <sup>2</sup> ]	R <sub>p0,2</sub> ≥ 90			R <sub>p0,2</sub> ≥ 90
Bruchdehnung			A <sub>50</sub> ≥ 5%			A <sub>50</sub> ≥ 5%
linearer Ausdehnungskoeffizient			2,4 mm/m bei 100 °C Temperaturdifferenz			2,4 mm/m bei 100 °C Temperaturdifferenz
Kern			Polyethylen, Typ LDPE			Mineralisch gefülltes Polymer
Oberfläche						
Lackierung			Coil-Coating, Fluorpolymer (z. B. PVDF)			Coil-Coating, Fluorpolymer (z. B. PVDF)
Glanz (Ausgangswert)			30–80%			30–80%
Härte (Bleistifthärte)			HB – F			HB – F
Schalltechnische Eigenschaften						
Schallabsorptionsgrad			0,05			0,05
Bewertetes Schalldämmmaß gemäß Norm (ISO 717-1)	R <sub>w</sub>	[dB]	25	26	27	STC = 30, OITC 24 (ASTM E90)
Verlustfaktor			0,0072	0,0087	0,0138	
Thermische Eigenschaften						
Wärmedurchlasswiderstand			0,0069	0,0103	0,0172	0,009
Wärmedurchgangskoeffizient			5,65	5,54	5,34	–

# Zahlen und Fakten: ALUCOBOND® A2

			ALUCOBOND® A2	
Dicke			3 mm	4 mm
Deckblechdicke			0,50 mm	
Gewicht	[kg/m <sup>2</sup> ]		5,7	7,2
Fertigungsbreite	[mm]		1250/1500	
Technologische Werte				
Widerstandsmoment	W	[cm <sup>3</sup> /m]	1,25	1,75
Biegesteifigkeit	E-I	[kNcm <sup>2</sup> /m]	1250	2400
Legierung/ Zustand der Deckbleche			EN AW-5005 A(AlMg1)/ H42, nach EN 515	
Elastizitätsmodul		[N/mm <sup>2</sup> ]	70.000	
Zugfestigkeit der Deckbleche		[N/mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> ≥ 130	
Dehngrenze (0,2 Grenze)		[N/mm <sup>2</sup> ]	R <sub>p0,2</sub> ≥ 90	
Bruchdehnung			A <sub>50</sub> ≥ 5%	
Linearer Ausdehnungskoeffizient			2,4 mm/m bei 100 °C Temperaturdifferenz	
Kern				
			Mineralische Füllstoffe mit polymerem Bindemittel	
Oberfläche				
Lackierung			Coil-Coating, Fluorpolymer (z. B. PVDF)	
Glanz (Ausgangswert)			30–80%	
Härte (Bleistifthärte)			HB – F	
Schalltechnische Eigenschaften				
Schallabsorptionsgrad			α <sub>s</sub> 0,05	
Bewertetes Schalldämmmaß (ISO/DIS 717-1, EN ISO 140-3)	R <sub>w</sub>	[dB]	27	27
Thermische Eigenschaften				
Wärmedurchlasswiderstand			R 0,002	0,003
Wärmeleitfähigkeit (bzgl. Σ-Dicke, inkl. Deckbleche)			λ 1,5	1,33
Wärmedurchgangskoeffizient			U 5,81	5,78

Die Bearbeitungs- und Montagehinweise sind als Übersicht zu verstehen. Detaillierte Informationen dazu geben nur die Montage-richtlinien des Herstellers, die wir auf Wunsch gerne zusenden.

Die hier angegebenen Werte sind nicht nur material-, sondern auch konstruktions- und verarbeitungsabhängig. Wir bitten Sie, die Verwendung der Materialien den jeweiligen besonderen Verhältnissen anzupassen und sie vor der Anwendung zu testen. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten, entsprechen den Erfahrungen und Messwerten des Herstellers. Eine Gewähr für die Richtigkeit und für die Ergebnisse bei der Anwendung der Materialien können wir nicht übernehmen.

Bildernachweis: 3A Composites GmbH,  
www.alucobond.de  
Bild Seite 13: ThyssenKrupp Plastics

Technische Änderungen vorbehalten,  
Stand: November 2010

Nachdruck, auch auszugsweise, nur  
mit ausdrücklicher Genehmigung der  
ThyssenKrupp Plastics GmbH  
Produktmanagement  
Königsberger Straße 80  
40231 Düsseldorf

# Lagern und transportieren in Bestform: ALUCOBOND®



## Transport/Lagerung

ALUCOBOND® ist ein Plattenwerkstoff mit einem dekorativen Oberflächenfinish: lackiert, eloxiert oder walzblank. Die genannten Oberflächen sind mit einer Schutzfolie bei Transport, Lagerung und Verarbeitung geschützt. Trotzdem müssen folgende Hinweise zu Lagerung und Handling der Platten beachtet werden:

- Auf dem Transport und beim Abladen sind die Platten sorgfältig zu behandeln. (Vorsicht: offene Paletten nicht bewegen.)
- Angelieferte Paletten auf Transport- und Feuchtigkeitsschäden überprüfen (nass gewordene ALUCOBOND® Platten müssen getrocknet werden, um mögliche Fleckenbildung oder Korrosion zu vermeiden). Schäden sind umgehend anzumelden und vom Spediteur zu bestätigen.

- Paletten regen- und spritzwassergeschützt lagern, vor eindringender Feuchtigkeit schützen, Kondenswasserbildung (z. B. beim Transport kalter Platten in wärmere Räume) vermeiden.
- Paletten in Stapeln übereinanderlagern (ALUCOBOND® Platten nicht senkrecht lagern), nicht mehr als 6 formatgleiche Paletten übereinanderstapeln (schwere Paletten unten).
- Einzelne Platten unbedingt mit 2 Mann an den 4 Ecken von der Palette abheben, nicht übereinanderziehen. Platten senkrecht tragen. Zur Vermeidung von Flecken Handschuhe tragen.
- Beim Stapeln von Platten nichts zwischen die Platten legen, um Abdrücke zu vermeiden.

## Um die einwandfreie Funktion der ALUCOBOND® Schutzfolie zu erhalten, ist auf Folgendes zu achten:

- Eine Lagerung von mehr als 6 Monaten sollte vermieden werden. Starke Temperaturschwankungen und direkte Sonnenbestrahlung reduzieren die Langzeitbeständigkeit zusätzlich. Die Folien können dann schwer entfernbar werden.
- Bei partieller Ablösung der Schutzfolie während der Bearbeitung können im Laufe der Zeit Schmutzränder auftreten.
- Die Folien nicht mit Tinten (Marker), Klebestreifen oder Aufklebern markieren, da Lösemittel oder Weichmacher durch die Folie dringen und die lackierte Oberfläche angreifen können.
- Nach der Montage muss die Schutzfolie so bald wie möglich entfernt werden, da längerfristig bewitterte Folien sehr schwer entfernbar sein können.



ALUCOBOND® ist ein Produkt  
von 3A Composites GmbH  
[www.alucobond.de](http://www.alucobond.de)

# ThyssenKrupp Plastics in Ihrer Nähe

**13353 Berlin**

Friedrich-Krause-Ufer 16–21  
Telefon 030 39003-0  
Telefax 030 39003-180

**44791 Bochum**

Karl-Lange-Straße 59  
Telefon 0234 50699-0  
Telefax 0234 50699-99

**06796 Brehna**

Otto-Wolff-Straße 1  
Telefon 034954 402-0  
Telefax 034954 402-50

**28259 Bremen**

Obervielander Straße 32  
Telefon 0421 5727-0  
Telefax 0421 5727-289

**44147 Dortmund**

Westererbenstraße 75  
Telefon 0231 8593-0  
Telefax 0231 8593-249

**99089 Erfurt**

Mittelhäuser Straße 80  
Telefon 0361 7590-0  
Telefax 0361 7590-275

**70736 Fellbach**

Ringstraße 45–69  
Telefon 0711 5855-0  
Telefax 0711 5855-529

**60314 Frankfurt**

Franziusstraße 8–14  
Telefon 069 4023-500  
Telefax 069 4023-550

**Freiburger Stahlhandel**

**79108 Freiburg**  
Robert-Bunsen-Straße 4  
Telefon 0761 5595-0  
Telefax 0761 5595-388

**30827 Garbsen**

Dieselstraße 41  
Telefon 05131 4911-66  
Telefax 05131 4911-88

**22769 Hamburg**

Waidmannstraße 26  
Telefon 040 85340-0  
Telefax 040 85340-489

**50825 Köln**

Widdersdorfer Straße 158  
Telefon 0221 5495-844  
Telefax 0221 5495-888

**82216 Maisach**

Emmy-Noether-Straße 7  
Telefon 08141 35555-0  
Telefax 08141 35555-55

**68219 Mannheim**

Rotterdammer Straße 12  
Telefon 0621 89006-0  
Telefax 0621 89006-92/93

**90451 Nürnberg**

Rheinstraße 14  
Telefon 0911 64209-0  
Telefax 0911 64209-23

**93055 Regensburg**

Siemensstraße 8  
Telefon 0941 6070-0  
Telefax 0941 6070-169

**48431 Rheine**

Sprickmannstraße 77–87  
Telefon 05971 47-0  
Telefax 05971 47-230

**18069 Rostock**

Schmarler Damm 11  
Telefon 0381 8086-0  
Telefax 0381 8086-259

**66333 Völklingen**

Uttersbergstraße 8  
Telefon 06898 3000-0  
Telefax 06898 3000-289

**88250 Weingarten**

Heinrich-Hertz-Straße 4  
Telefon 0751 5097-0  
Telefax 0751 5097-458

[www.thyssenkrupp-plastics.de](http://www.thyssenkrupp-plastics.de)

